



PROGRAMA SETORIAL  
DA QUALIDADE

**PSQ**

COMPENSADO  
PLASTIFICADO









**A marca da qualidade do  
Compensado Plastificado**

# Compensado Plastificado

Chapa composta por lâminas de madeira coladas de forma sobreposta e revestidas por um filme fenólico em ambas as faces. Amplamente utilizada pelo setor da construção civil, é destinada para a fabricação de formas de concreto para construção de vigas, lajes, pilares e fundações com a possibilidade de várias reutilizações.



## Vantagens de utilização

-  Alta **RESISTÊNCIA**
-  **CUSTO-BENEFÍCIO** competitivo em relação a outros materiais do mesmo uso
-  Possibilidade de **DIVERSAS REUTILIZAÇÕES**
-  **PERMITE AJUSTE** no canteiro de obra
-  Pode ficar **EXPOSTO ÀS INTEMPÉRIES** durante o uso
-  Proporciona **QUALIDADE DE ACABAMENTO SUPERIOR** à superfície do concreto
-  Produzido com **MATÉRIA-PRIMA SUSTENTÁVEL**



## Norma Técnica do Compensado Plastificado

A norma técnica ABNT NBR 17001 - Compensado Plastificado: Requisitos e métodos de ensaios, publicada em 2021, orienta o mercado em relação aos requisitos dimensionais, número mínimo de lâminas por espessura, resistência mecânica, requisitos do processo produtivo e ancoragem do filme fenólico.

As chapas de compensado plastificado, de acordo com a norma técnica, são fabricadas em dois processos. No primeiro, a chapa é produzida, esquadrejada, lixada e calibrada. No segundo, a chapa é revestida com a aplicação de um filme fenólico conforme as especificações de uso.

Conheça alguns dos requisitos:

Espessura da chapa (mm)	Número mínimo de lâminas	Tolerância na espessura		Tolerância na espessura em uma mesma chapa (mm)
		Mínima (mm)	Máxima (mm)	
9	5	8,3	9,5	0,6
12	5	11,2	12,6	
15	7	14,2	15,7	
18	9	17,2	18,7	
21	11	20,1	21,8	
23	11	22,0	23,9	
25	13	23,9	25,9	





O PSQ - Compensado Plastificado é um programa de certificação da Abimci (Associação Brasileira da Indústria de Madeira Processada Mecanicamente) que tem por objetivo levar ao mercado consumidor o compensado plastificado para uso em formas de concreto com qualidade e desempenho comprovado, de acordo com a norma técnica.

A estrutura do Programa é composta por empresas fabricantes do produto; pela ABNT, que é o órgão certificador; e por laboratório que realiza os ensaios no compensado plastificado, de acordo com a norma técnica do produto.



**A importância de somente utilizar produtos certificados**

- ✓ Atendimento às **NORMAS TÉCNICAS VIGENTES DO PRODUTO**
- ✓ **QUALIDADE**
- ✓ **PADRONIZAÇÃO**
- ✓ **DESEMPENHO COMPROVADO**
- ✓ Número mínimo de **REUTILIZAÇÕES ASSEGURADA PELO FABRICANTE**, gerando menos resíduos na obra

## Conheça o processo de certificação do Compensado Plastificado

O processo de certificação do produto é um conjunto de práticas e procedimentos de controle que consiste em atestar a qualidade do produto de acordo com a norma técnica. As etapas são:



# Orientações para a utilização do Compensado Plastificado

Confira algumas instruções que contribuem para que o desempenho do compensado plastificado seja mantido durante o uso do produto.

## Armazenamento



Armazene o produto em ambiente protegido da ação do sol, chuva e umidade.



Não arraste ou danifique as chapas.



No caso do empilhamento horizontal das chapas, que deve ocorrer em superfície plana e lisa, elas devem receber no mínimo três apoios longitudinais sendo eles distribuídos na menor dimensão da chapa.

## Corte e preparo das chapas



Para seccionar as chapas, **utilize serra circular (isenta de vibrações)** que contenha no mínimo 96 dentes com um diâmetro de 350 mm e rotação mínima de 3800 rpm.



Após o corte em qualquer sentido da chapa, **realize a impermeabilização** das bordas expostas ao ambiente utilizando tinta ou resina especial.



Não é recomendada a aplicação de **pregos e parafusos diretamente nos topos das chapas**. Quando a aplicação for necessária deve ser respeitada a distância mínima de 3 a 4 cm de suas bordas.



Ao furar o compensado plastificado para colocação das caixas de passagem elétrica ou hidráulica, **devem ser usadas serras adequadas e as bordas devem ser seladas**, aplicando impermeabilizante nos furos. Se for necessária a utilização de pregos grandes, as chapas devem ser furadas com brocas e deve ser aplicado o impermeabilizante antes da pregação.



**Não arraste ferragens e materiais cortantes** sobre as chapas para não danificar o filme fenólico.

## Concretagem



Antes de realizar a concretagem, é necessário realizar a aplicação de desmoldante.



Caso sejam utilizados vibradores para concreto é recomendado o uso do equipamento com pontas de borracha. Evite o contato direto do equipamento com a chapa para que a superfície do compensado plastificado não seja danificada.

## Limpeza, desmontagem e desforma:



Não é recomendado o uso de qualquer material cortante ou pontiagudo.



Após o uso, as chapas devem ser limpas com água sob pressão ou pano úmido, espátula de madeira ou plástico e devem ser secas para nova aplicação do desmoldante.





Associação Brasileira da Indústria de  
Madeira Processada Mecanicamente

Av. Comendador Franco, 1341 - Campus  
da Indústria - Jardim Botânico - Curitiba  
(PR) - CEP: 80215-090

[www.abimci.com.br](http://www.abimci.com.br)

(41) 3225-4358

[psqplastificado@abimci.com.br](mailto:psqplastificado@abimci.com.br)